

>>>® ARSEN

ÖRGÜLÜ-ÖRGÜSÜZ FAN COIL HORTUMLARI



İÇİNDEKİLER

İÇİNDEKİLER	2
GENEL AÇIKLAMALAR	3
Örgüsüz Fan Coil Hortumları Malzeme Özellikleri	
Örgülü Fan Coil Hortumları Malzeme Özellikleri	
Opsiyonel Malzeme Özellikleri	
GENEL AÇIKLAMALAR	4
Standart ve Dayanımı Arttırılmış Örgüsüz Hortum Çalışma Koşulları	
Örgülü Hortum Çalışma Koşulları	
BAĞLANTI TİPLERİ	4
Rakor - Nipel Bağlantılı	
Rakor - Rakor Bağlantılı	
Nipel - Nipel Bağlantılı	
BAĞLANTI ÖLÇÜLERİ / TEKNİK ÇİZİMLER	5
Somun Teknik Resimler	
İç Parça Teknik Resimler	
Nipel Teknik Resimler	
FAN COIL HORTUM ÖZELLİKLERİ	6
Örgüsüz Fan Coil Hortumları Tanıtım	
Örgülü Fan Coil Hortumları Tanıtım	
Ebatlar	
MONTAJ VE KULLANMA	7

GENEL AÇIKLAMALAR



ARSEN örgüsüz ya da örgülü fan coil hortumları eğilebilir ve bükülebilir yapısı sayesinde, boru, manşon, dirsek vs. yerine kullanılabilen ve bu sayede hızlı montaja olanak sağlayan ürünlerdir.

Bazı özellikleri arasında titreşim ve genleşmeleri absorbe etme, kesit daralması olmadan bükülebilme ve paslanmaz çeliğin kazandırdığı dekoratif görünüm sayılabilir.

Arsen Fan Coil Hortumlarını, fan coil sistemlerine son bağlantı amaçlı kullanarak, montaj zamanından büyük ölçüde tasarruf edebilirsiniz. Eğer bağlantılar doğru seçilirse, basınç testi ve sifonlama sırasında bir bypass döngüsü işlevi görürler. Sistemin çalışması esnasında, fan coil hortumu ses iletimini engeller ve boru hattında genleşmeleri telafi eder.

Arsen Fan Coil Hortumları izolasyonlu veya izolasyonsuz olarak üretilebilir. Isıtma ve soğutma sistemlerinde oluşması muhtemel terlemeyi önlemek için izolasyon tavsiye edilir. Doğru izolasyon seçimi servis ömrünü uzattığı gibi, hortum takımlarındaki ısı kaybını önleyerek yüksek verim sağlar.

Fan coil üniteleri ısıtma veya soğutma bobini ve fandan oluşan cihazlardır. Konut, ticari ve endüstriyel binalarda bulunan iklimlendirme sisteminin bir parçası olarak çalışırlar. Tipik bir fan coil ünitesi kanal sistemine bağlı değildir ve bulunduğu alanda veya alanlarda sıcaklık kontrolünü sağlar. Manuel bir açma / kapama anahtarı veya termostat tarafından kontrol edilirler.

Basit çalışma prensipleriyle, fan coil üniteleri, hava işleme cihazlarıyla donatılmış kanallı veya merkezi ısıtma sistemlerine göre çok daha ekonomiktirler. Yatay (tavana monteli) ve dikey (zemin monteli) de dahil olmak üzere bir çok konfigürasyonu mevcuttur.

Örgüsüz Fan Coil Hortumları Malzeme Özellikleri

Hortum	AISI 316L Paslanmaz Çelik
Bağlantılar	Karbon Çelik (CrNi Kaplı) / AISI 304 Paslanmaz Çelik (İsteğe bağlı)

Örgülü Fan Coil Hortumları Malzeme Özellikleri

Hortum	AISI 316L Paslanmaz Çelik
Örgü Teli	AISI 304 Paslanmaz Çelik
Yüksük	AISI 304 Paslanmaz Çelik
Bağlantılar	Karbon Çelik (CrNi Kaplı) / AISI 304 Paslanmaz Çelik (İsteğe bağlı)

Opsiyonel Malzeme Özellikleri

İzole	Elastomerik Kauçuk
İzole Yüksüğü	Plastik

GENEL AÇIKLAMALAR

Aşağıdaki ilk tabloda verilen basınç dayanım değerleri hortumların bu değerlere kadar hiç hareket etmeksizin formunu koruduğunu gösterir. Bu basınçların üzerine çıkıldığında hortumun formunda değişme diğer bir ifadeyle uzama olur. Basınç arttırılmaya devam ederse hortum esnekliğini ve sızdırmazlık özelliğini kaybeder. Aşağıda ikinci tabloda özellikleri belirtilen örgülü hortumlar ise verilen basınçların çok daha üzerinde bile formunu koruyacak ve çalışmaya devam edecektir.

Standart ve Dayanımı Arttırılmış Örgüsüz Hortum Çalışma Koşulları

Hortum İç Çapı Bağlantı Çapı	DN Inch	12 1/2"		16 3/4"		20 1"	
Çalışma Basıncı	Bar	9,0	13,5	7,0	10,5	4,0	6,0
Statik Bükme Yarıçapı	mm	20	30	28	42	32	48

Örgülü Hortum Çalışma Koşulları

Hortum İç Çapı Bağlantı Çapı	DN Inch	12 1/2"	16 3/4"	20 1"
Çalışma Basıncı	Bar	60	55	50
Statik Bükme Yarıçapı	mm	50	70	90

BAĞLANTI TİPLERİ

Rakor - Nipel Bağlantılı



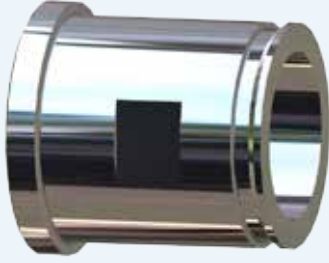
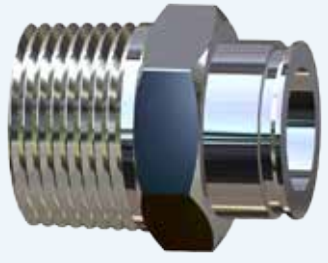
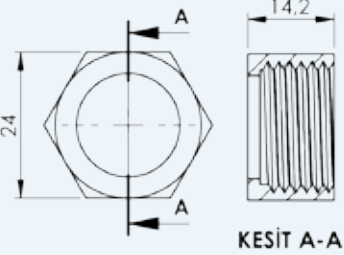
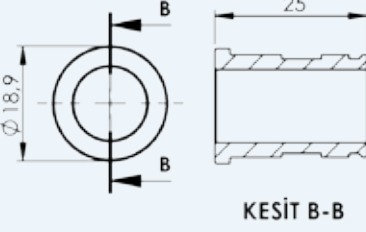
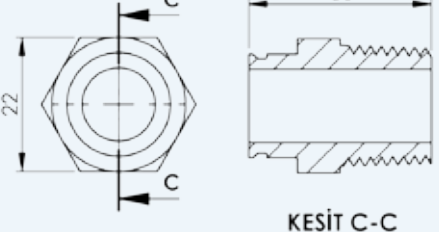
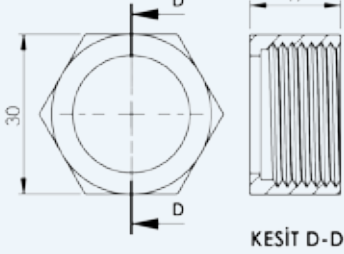
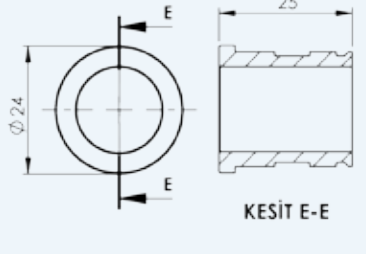
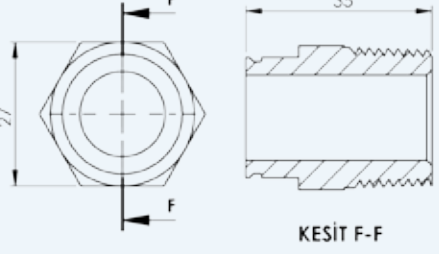
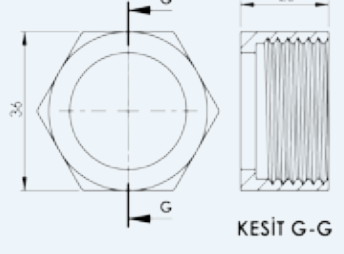
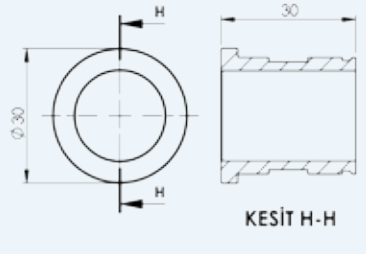
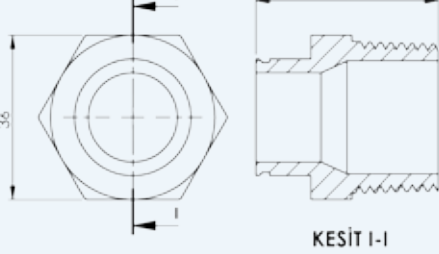
Rakor - Rakor Bağlantılı



Nipel - Nipel Bağlantılı



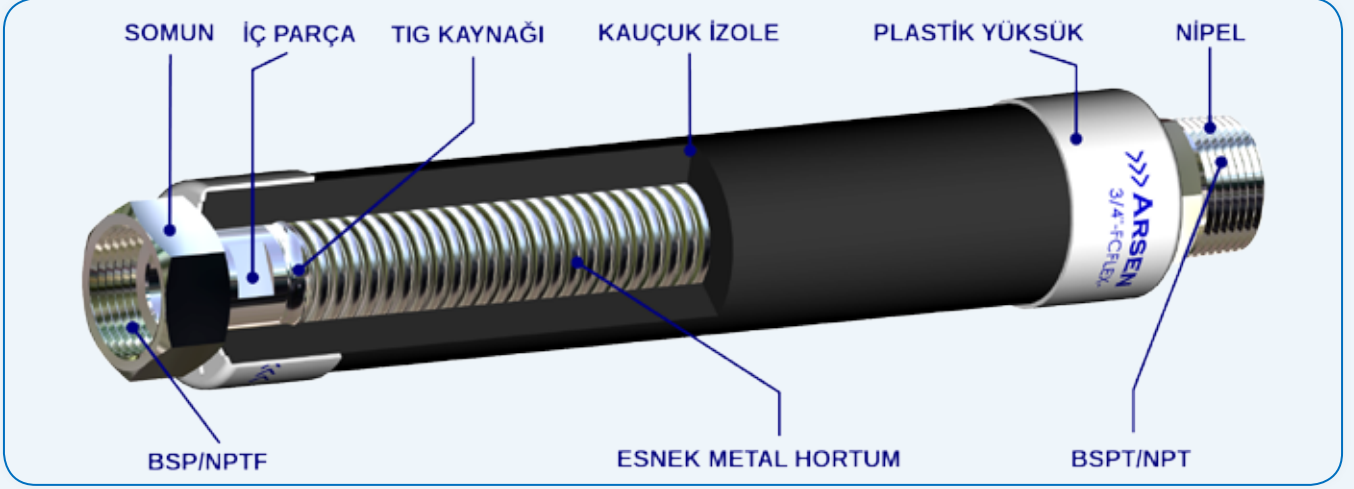
BAĞLANTI ÖLÇÜLERİ / TEKNİK ÇİZİMLER

Somun Teknik Resimler	İç Parça Teknik Resimler	Nipel Teknik Resimler
		
 KESİT A-A	 KESİT B-B	 KESİT C-C
 KESİT D-D	 KESİT E-E	 KESİT F-F
 KESİT G-G	 KESİT H-H	 KESİT I-I

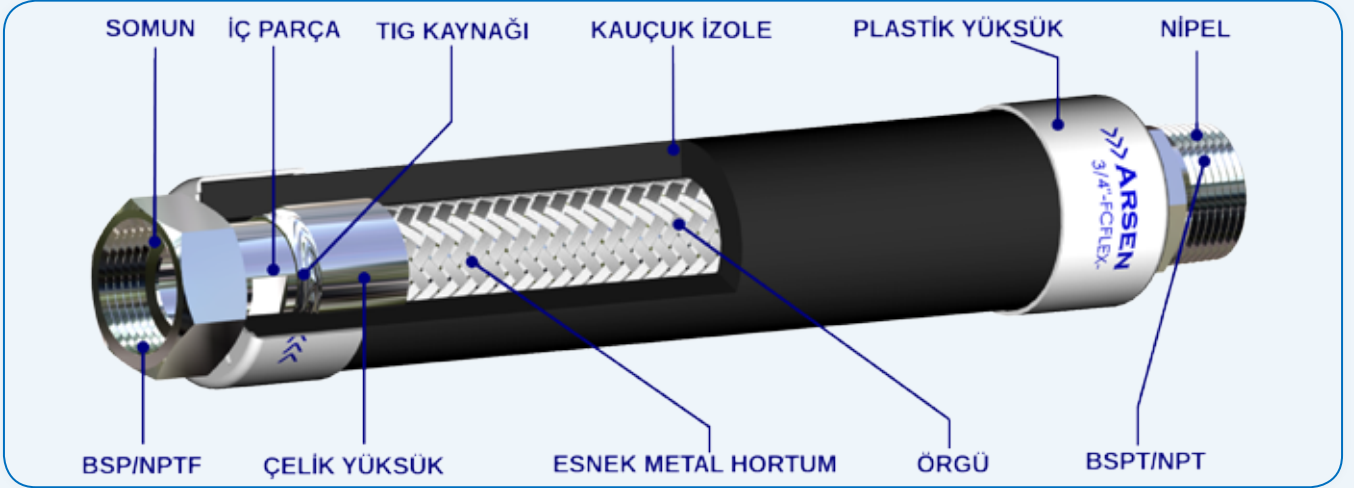
Bağlantılar, tersi talep edilmediği takdirde, karbon çelik üzeri krom-nikel kaplı olarak imal edilmektedir. Bağlantıların paslanmaz tercih edilmesi hortumun ömrünü uzatmaktadır. Bağlantıların nipel tarafına EN ISO 7/1'e göre, somun tarafına EN ISO 228/1 standardına göre diş çekilmektedir. Somunun iç baskı yüzeyi düz yani conta ile bağlanmak üzere imal edilmektedir.

FAN COIL HORTUM ÖZELLİKLERİ

Örgüsüz Fan Coil Hortumları Tanıtım



Örgülü Fan Coil Hortumları Tanıtım



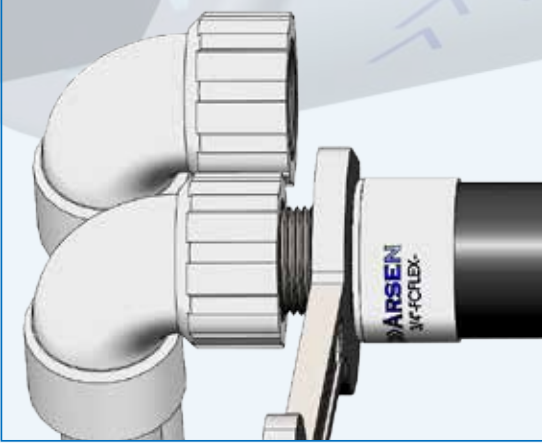
ARSEN fan-coil hortumları, dar alanlarda yapılan montajlarda boru bağlantılarının fan coil cihazlarına bağlanabilmesi için tesisatın en önemli parçalarından biridir. İstenirse izoleli imal edilerek sistemde oluşan terlemeyi önlemektedir. Plastik yüksükler malzemeye hem daha dekoratif bir görünüm kazandırmakta hem de izolenin yerinden kaymasını ve kesim yerlerinin görünmemesini sağlamaktadır.

İzole, boydan kesilmeden hortuma eklendiği için, montajdan sonra izole edilmesinin zorluğu göz önüne alınarak izoleli hortum tercih edilmesi tavsiye edilmektedir.

Ebatlar

Bağlantı Çapı (inch)	1/2" - 1/2"	1/2" - 3/4"	3/4" 3/4"	3/4" - 1"	1" - 1"
Hortum Çapı	12	16	16	20	20
Bağlantı Şekli	Nipel - Rakor / Rakor - Rakor / Nipel - Nipel				
Boylar (mm)	200 - 2000 arasında tüm boylarda imal edilebilmektedir.				

MONTAJ VE KULLANMA



Fan Coil hortumunun montajı yaparken aşağıda belirtilen uyarılara dikkat edilmesi hortumun devir ömrünü uzatacak, montajdan kaynaklanan hataları engelleyecektir.

Hortumun dişli kısımlarının standartlarına uygun ek parça v.s. tercih edilmeli, ülkeler arası farklara dikkat edilmelidir. Örneğin ithal bir küresel vanaya bağlanacak hortumun nipel tarafındaki diş özelliği vanaya uygun değilse bağlantının diş kısımlarında kaçak oluşabilir.

Hortumun diğer ucu boştayken öncelikle nipel tarafı sıkılmalıdır.

Eğer mümkünse, somunlu taraf için ara nipel kullanmak montajı kolaylaştıracaktır.



Rakorlu (dişi) tarafın montajını yaparken, hortumun burulmasını önlemek için kuyruk kısmındaki altıköşe veya anahtar ağzından, bir anahtar yardımıyla tutarak, (Bkz. resim) somun öyle sıkılmalıdır.

Hortumun baskı yüzeylerinde sızdırmazlık contayla sağlanmalı, diş kısımları için teflon bant kullanılmalıdır. Hortumun bağlantı uçlarında sızdırmazlık son derece önemlidir. Eğer diş kısımları veya conta baskı yüzeylerinde küçük oranlı dahi olsa sızdırma olması zamanla bağlantı kısımlarının üzerinde pas tabakası oluşturacak ve bu zamanla malzemeye zarar verecektir.

Ürün komple paslanmaz çelik tercih edilmiş olsa da pas, paslanmaz çeliğin yüzeyindeki koruma tabakasına zarar verecek ve hortumun ömrünü kısaltacaktır.

Hortum gerilerek bağlanmamalı, kaynak yerine yakın yerlerden bükülmemelidir. Bükme, hortumun bükme yarıçapına riayet edilerek yapılmalıdır. Yandaki resimde görülen montaj şekli hortumun kaynak noktalarına gelen yük nedeniyle ömrünü kısaltıp, kısa zamanda kaçaklara neden olabilmektedir.

Aşağıdaki resimde görülen hortumun bükme biçimi örnek olarak verilmiştir.



**MONTAJ TALİMATINI
MONTAJDA GÖREV ALACAK
TÜM PERSONELİNİZİN
GÖRMESİNİ
SAĞLAMANIZ İŞİNİZİ
KOLAYLAŞTIRACAKTIR.**

**Arsen Endüstriyel Tesisat Mamülleri
Sanayi ve Ticaret Ltd.Şti.**

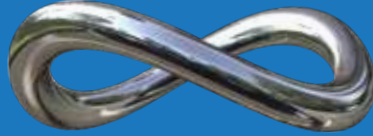
Adres : Merkez Mah. Emirler Sok. No:25

34245 Gaziosmanpaşa/İstanbul-Türkiye

Tel : +90 212 564 90 40 Fax : +90 212 564 90 88

Web : www.arsen.com.tr

Email : arsen@arsen.com.tr



“KALİTE MUTLAKA KAZANIR”

ARSENFLEX®